

证券代码：600676

股票简称：交运股份

编号：临 2013-005

债券代码：122205

债券简称：12 沪交运

上海交运集团股份有限公司关于对公司全资子公司 上海交运汽车精密冲压件有限公司增资的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

- 增资标的名称：上海交运汽车精密冲压件有限公司
- 增资金额：人民币13000万元
- 本次增资已经公司六届四次董事会审议通过

一、对外投资概述

为推进公司全资子公司上海交运汽车精密冲压件有限公司（以下简称“交运精冲公司”）乘用车车身件自动化高速成型生产技术改造项目的顺利进行，经公司六届四次董事会审议通过，公司以自有现金人民币 13000 万元对交运精冲公司实施增资。本次增资后，交运精冲公司注册资本由人民币 12000 万元增加到人民币 25000 万元。

本次向交运精冲公司增资事项为非关联交易。

二、交运精冲公司的基本情况

住所：青浦区白鹤镇鹤祥路 20 弄 100 号

注册资本：人民币 12000 万元

法定代表人：陈祥慈

公司类型：有限责任公司（法人独资）

经营范围：汽车零部件精冲，制造销售汽车零部件及配件。（涉及行政许可的凭许可证经营）。

近年来，交运精冲公司业务范围从原单一的座椅调角器制造领域拓展到高速列车座椅和 MPV 汽车座椅总成制造领域，目前的主要产品包括座椅调角器、高速列车座椅和 MPV 汽车座椅总成三大类。

根据上海上会会计师事务所出具的上会师报字（2013）第 0460 号审计报告，截至 2012 年 12 月 31 日，交运精冲账面总资产人民币 31449.89 万元，所有者权益人民币 16325.02 万元，资产负债率 48.09%，2012 年度营业收入为人民币 20421.84 万元，净利润为人民币 3492.74 万元。

三、本次增资的必要性和增资方案

（一）增资的必要性

1、项目实施的需要

经公司五届董事会第四十一次会议审议通过了《关于公司全资子公司上海交运汽车精密冲压件有限公司实施乘用车车身件自动化高速成型生产技术改造项目的议案》，决定在交运精冲公司厂区内利用原预留发展用地建设乘用车车身件自动化高速成型生产技术改造项目。该项目总投资为 34488 万元，其中：新增总投资为 26564 万元，利用原有资产 7924 万元。

2、企业自身发展的需要

目前交运精冲公司资产负债率为 48.09%，负债总额约为 15124.87 万元。虽然资本结构目前处于比较合理的状态，但如果该公司要通过进一步投资和业务拓展，则存在自身的融资能力不足的问题。

（二）增资方案

1、增资金额

公司向交运精冲公司增资人民币 13000 万元，增资完成后其注册资本将达到人民币 25000 万元，静态资产负债率下降到 35%左右。

2、增资方式

为加快增资速度和简化增资手续，采用现金增资。

3、资金用途

增资完成后，资金将专款专用，确保项目建设。

四、本次增资对公司的影响

本次对交运精冲公司的增资，有利于交运精冲公司改善资本结构，提高融资能力，提高项目效益，确保公司乘用车车身件自动化高速成型生产技术改造项目的建设资金来源，从而进一步扩大经营规模并提高了资产的盈利能力，有利于项目顺利实施并尽早发挥投资效益，有利于上市公司的持续稳定发展。

五、风险和对策分析

（一）面临的风险分析

本次增资资金主要用于公司乘用车车身件自动化高速成型生产技术改造项目的投资，公司增资风险也就是投资该项目的风险：

一是项目投产后市场竞争风险、产品价格风险对项目投资收益的影响；
二是项目投产后的工艺开发、设备和生产管理等技术风险；
三是因不可预见的因素，可能导致投资额增加，影响项目收益率的风险。

（二）防范措施和对策

针对市场、价格风险，公司一方面要加强技术和管理创新能力，加大产品的竞争优势，提高质量、成本、交付和服务水平，力求以产品质量优势和生产能力优势保持与主要客户的良好稳定的合作关系，另一方面要采取措施努力实现产品和客户的多元化。

针对技术风险，要通过加强项目的前期策划管理，精心落实组织措施，充分吸取以往国内外同类企业同类项目的经验教训。

针对投资风险，要进一步优化工程方案，加强工程概预算管理和设计监理，对工程在公平、公正、公开的基础上进行国内招标，强化现场施工管理，控制投资成本。

五、备查文件

1、公司六届四次董事会决议

特此公告。

上海交运集团股份有限公司董事会
二〇一三年三月二十六日